



Gammacolor s.r.l.
Via Zeuner,5 20822 Seveso (MB) Italy
tel. +39 0362550550 fax +39 0362551915
email info@gammacolorsrl.com

Sistema di gestione qualità
certificato secondo la UNI EN ISO
9001:2015 da Certiquality.

p.IVA 00736390964
Cod.Fisc. 02639210158
c.c.i.a. Milano n. 927455
Codice APP/ISS azienda 00736390964



Associazione Tessile e Salute
Azienda associata

GAMMAFIX MBF CONC.

Agente di reticolante per la finitura di tessuti tecnici, per materiali in fibra sintetica produce una finitura rigida resiliente.

Natura: composto modificato di melamina

Forma fisica: incolore, trasparente, liquido moderatamente viscoso

Stoccaggio: può essere conservato in contenitori originali sigillati a temperatura tra 5 e 30 ° C per almeno 12 mesi. Una volta che i contenitori sono stati aperti, il contenuto deve essere utilizzato rapidamente. I contenitori devono essere richiusi correttamente dopo ogni uso.

Se conservato a temperature inferiori a 10 ° C, il prodotto può diventare torbido e la sua viscosità può aumentare. Prima del primo utilizzo, si prega di prestare attenzione alle informazioni contenute nella scheda dati di sicurezza.

Proprietà

GAMMAFIX MBF CONC. si scioglie molto facilmente in acqua.

Se il prodotto è diventato torbido in quanto le condizioni di conservazione erano troppo fredde, può essere disciolto utilmente come segue:

Versare 1 - 2 parti di acqua a ca. 80 - 90°C per 1 parte di prodotto. La soluzione limpida ottenuta dopo breve agitazione può quindi essere ulteriormente diluita con acqua fredda, come richiesto.

- Compatibilità GAMMAFIX MBF CONC. è compatibile con la maggior parte degli agenti di finitura. Se diversi prodotti devono essere miscelati tra loro, è consigliabile testare per compatibilità anticipo.
- Poiché l'acidità degli aumenti dei bagni di finitura, la stabilità del liquor diminuisce. GAMMAFIX MBF CONC. non può essere utilizzato in forte bagni acidi.
- Se grandi quantità di agente reticolante vengono utilizzati in combinazione con catalizzatori, specialmente con cloruro di ammonio, la stabilità del liquore sarà ridotta notevolmente.

Applicazione

Campo di applicazione: finissaggio dei tessuti industriali

Effetti Finitura

- finitura resilienti rigide di capi e tessuti a maglia composti da fibre sintetiche
- componente Crosslinker per ottimizzare gli effetti di olio e idrorepellenza
- Gli effetti di finitura sono in gran parte resistente al lavaggio e resistente per il lavaggio a secco.

Le dosi di applicazione 20-200 g/l di GAMMAFIX MBF CONC.

Il pickup è 30-90%, a seconda del tipo di merce.

Il pH della soluzione finale dovrebbe essere di circa 5,0.

Essiccamento viene normalmente effettuata nell'intervallo di temperatura 120-130 ° C. La reticolazione inizia appena al di sopra di 130 ° C.



Gammacolor s.r.l.
Via Zeuner,5 20822 Seveso (MB) Italy
tel. +39 0362550550 fax +39 0362551915
email info@gammacolorsrl.com

Sistema di gestione qualità
certificato secondo la UNI EN ISO
9001:2015 da Certiquality.

p.IVA 00736390964
Cod.Fisc. 02639210158
c.c.i.a. Milano n. 927455
Codice APP/ISS azienda 00736390964



Associazione Tessile e Salute
Azienda associata

Condensazione: 4-5 minuti a 150°C o 30secondi a 180°C

Se la temperatura di condensazione viene misurata direttamente sulla merce, si consiglia di rendere le condizioni di condensazione leggermente inferiori di quanto descritto in precedenza.

Catalizzatori convenzionali per la reticolazione a secco, sono il cloruro di magnesio e

Il cloruro di ammonio.

Dosi di applicazione

Magnesio cloruro di cristalli: raccomandazione: 20% (rispetto alla quantità di reticolante)

Quantità minima: 5 g/l - Quantità massima: 30g/l

Cloruro di ammonio: raccomandazione: 2-5 g/l

Quantità minima: 1 g/l - Quantità massima: 6g/l

Finitura di tessuti rigidi composto da fibre sintetiche (PES)

20-200 g/l di GAMMAFIX MBF CONC.

2-5 g/l di cloruro di ammonio

Espressione: ca. 50%

Essiccamento come al solito

Condensazione: 4-5 min a 150°C

Note

GAMMAFIX MBF CONC. ha una limitata stabilità all'idrolisi. È pertanto consigliabile utilizzare le miscele con acqua rapidamente. Per quanto riguarda la formaldeide, le informazioni nella "lista MAK" di concentrazioni massime sul posto di lavoro deve osservare: Il posto di lavoro deve essere ben ventilato. Poiché il rilascio di formaldeide non si può escludere durante la produzione di capi di abbigliamento e stoccaggio di tessuti finiti, si deve fare attenzione anche in questo caso per una buona ventilazione. Prerequisiti importanti per gli effetti di irrigidimento ottimali sono:

tessuti/capi neutralizzati e soddisfacenti condizioni di condensazione. Un surplus di condensazione può portare allo sviluppo possibile di odori sul tessuto/capo. Se la condensazione viene condotta oltre 150°C, si raccomanda l'uso di cloruro di magnesio come catalizzatore invece dei sali di ammonio. I tempi di condensazione devono essere accorciati opportunamente in funzione della temperatura. Condensazioni a temperature superiori a 180°C non sono raccomandate. Inoltre, il tessuto in fase di ultimazione deve essere privo per quanto possibile di sostanze residue. Il tessuto finito deve essere conservato in un luogo fresco e asciutto. L'eventuale sviluppo di un odore nello stoccaggio, non lo si può escludere. Nelle condizioni normali di finitura è improbabile che ci siano eventuali perdite del grado di bianco. Dopo la rifinitura di prodotti tinti e stampati, la solidità di lavaggio e sfregamento sono solitamente inalterati. Solo in rari casi vi può essere un deterioramento. La solidità alla luce di coloranti reattivi e diretti possono essere influenzati dai finissaggi con GAMMAFIX MBF CONC. L'aggiunta di 1,0 g/l di NETZER JET è consigliabile in tutte le formulazioni.



Gammacolor s.r.l.
Via Zeuner,5 20822 Seveso (MB) Italy
tel. +39 0362550550 fax +39 0362551915
email info@gammacolorsrl.com

Sistema di gestione qualità
certificato secondo la UNI EN ISO
9001:2015 da Certiquality.

p.IVA 00736390964
Cod.Fisc. 02639210158
c.c.i.a. Milano n. 927455
Codice APP/ISS azienda 00736390964



Associazione Tessile e Salute
Azienda associata

Sbiancanti e fluorescenti devono essere resistenti nel range di pH acido. A causa del numero di possibili effetti sulle varie solidità, si consiglia di eseguire test preliminari. Questo vale soprattutto per prodotti tinti e stampati in tonalità pastello.

Quanto contenuto nella presente circolare ha carattere indicativo . Si prega di adattare i consigli per l'impiego dei nostri prodotti alle condizioni ambientali e al materiale da trattare.
Per informazioni : e-mail info@gammacolorsrl.com