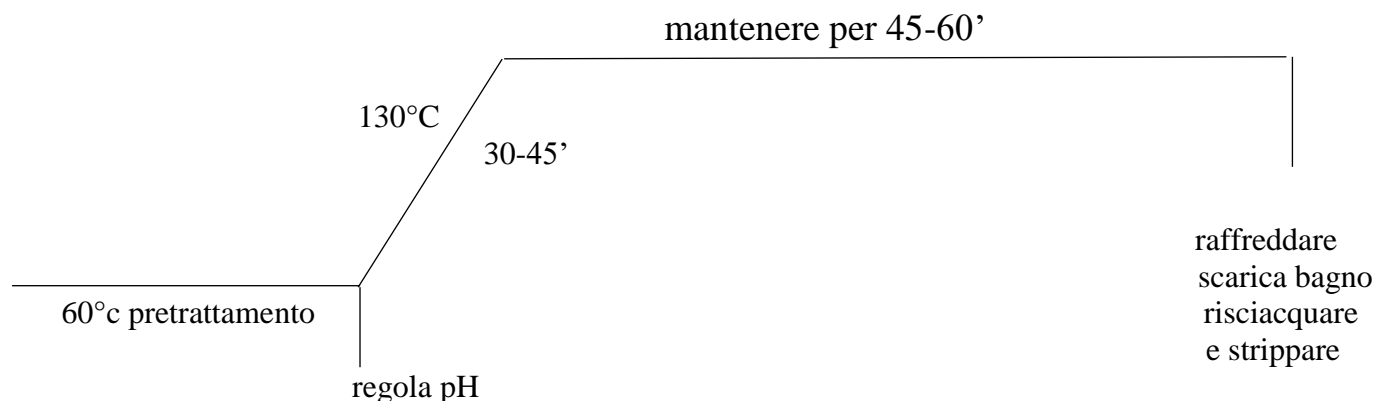




COLORANTI DISPERSI

COLORANTI DISPERSI PER POLIESTERE :



TINTURA AD ESAURIMENTO:

Trattare il materiale a 60°C per 5' con:

- 3% Gamol Plus
- 1-3% Gammopal DF
- 2 g/l Gammacid PES

Aggiungere la dispersione di colorante e regolare il pH a 4.5-5

Portare la temperatura a 130°C per 45-60'.

Raffreddare e scaricare il bagno. Lavare una o due volte.

Stripping: per 20' a 80°C con:

- 2 g/l Gamol Plus
- 6 cc/l soda caustica 30%
- 2 g/l Riducente FG

Scaricare il bagno; risciacquare e neutralizzare; lavare

SOLARIZZO

Impregnare il tessuto pronto per tinta con:

- 3g/l Gamol Plus
- X g/l colorante, disperso in acqua.
- 12 g/l Gamma AST

Passaggio nel foulard. (assorbimento bagno 60-75%)

Passaggio nell' I.R.-Hot Flou con assorbimento residuo non superiore 35%.

Asciugare a 90-120°C e poi termofissare a 200-215°C.

Raffreddare e strappare se richiesto.

TINTURA DELL' ACETATO CON COLORANTI DISPERSI PER ACETATO

X% colorante

1% acido acetico 80% (pH; 5,5)

Riscaldare a 85°C per 45-60'. Scaricare il bagno e sciacquare 2 volte.

Corrodibilità: Solfossilato di Zinco-formaldeide (5=totamente corrodibile);Acqua di piscina (20ppm)-sbiadimento; Solidità alla luce ISO 105 B02 (scala dei blu fino ad 8):se 3 valori:2/1, 1/1, 1/12 del tono; se 2 valori: 1/1, 1/10 del tono; Lavaggio, acqua severa, sudori e acqua di mare: se 1 valore presente: sporcamento PES; quando 3 valori presenti: cambiamento di tono/sporcamento PES/sporcamento cotone

Note: per ogni colorante sono riportati due valori di percentuali di tintura. Quello in alto è di riferimento per i valori di solidità indicati, quello in basso si riferisce al tessuto tinto allegato.

N.b: i valori di solidità riportati sono indicativi e non costituiscono garanzia.

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	Giallo Lum. G	4	5	5	4-5	4-5
			+	3-5	184	4-5	
	1	Giallo 8GL	5	4-5	4-5	4-5	4-5
			+	3-7	82		
	1	Giallo 4GN	6-7	5	5	5	3-4
			+	3-5,5	211	5	
	1	Giallo 3GL	6-7	5	5	4-5	2-3
			+	3-7	54	4-5	

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	Giallo C5G 200%	6-7	5	5	4-5	4
			+	3-7	119		
	1	GIALLO 5GL	7-8	5	5	5	5
			+	2-6,5	--	4-5	
	1	Giallo 6GL 200%	7	5	5	5	4-5
			+		114		
	1	Giallo 7GL 200%	6-7		4-5		
			+	3-5,5	126		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	GIALLO CC	7	5	5	5	5
			+	2-6,5	--		
	1	Giallo ORO 2RLS	6-7	5	5	5	4-5
			-	3-9	93		
	1	VIOLETTO 3B	6	5	5	4-5	3-4
			-	2-9	11	5	

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	Giallo 3G	6-7	5	5	4	3
			-	3-9	64		
	1	Arancio 2RL	5-6	5	5	4	2-3
			+	3-9	25		
	1	Arancio 2GS	6	5	5	5	4-5
			+	3-7	44		
	1	Arancio CRN 150%	5-6		4-5	4-5	2-3
			+/-	3-9	31		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	Bruno Giallo 3GL	6-7	5	5	5	4
			+	3-7	29	5	
	1	Bruno Giallo GLS 150%	7	4-5	4-5	5	4
			+	3-7	30		
	1	Bruno 3REL	5-6	5	5	5	5
			-	3-9	118		
	1	Bruno 3R	5	5	4-5	5	4-5
			-	3-9	1		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	Scarlatto 5G	6	5	4-5	4-5	4
			-	3-7	50		
	1	Scarlatto RR 150%	5-6	5	5	5	4-5
			+	3-7	54		
	1	Scarlatto GS 200%	5-6	5	4-5	5	4-5
			-	3-9	153		
	1	Scarlatto 2BLS	5-6		4-5	4-5	4-5
					74		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	Rosso Lum. G	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
			+	5-6	277	4-5	
	1	Rosso FL 150%	6-7	5	4-5	5	2-3
			-	3-9	65		
	1	Rosso BS 200%	5-6	5	5	5	4
			+/-	3-9	152		
	1	Rosso 3BL 200%	6-7	4	4	5	3-4
			-	3-5,5	82		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	2	Rosso brill. SF	6		5		
			+	3-7	mix		
	1	Rosso 2C	5-6	5	5	5	4
					343		
	1	Rosso CBN-SF	6		5		
			+	3-7	356		
	1	Rosso C-4G 150%	5-6	5	5	5	4-5
					278		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	Rosso R/N	6-7	5	5	5	4-5
			-	3-7	mix		
	1	Rosso 2BL 200%	6-7	5	4-5	4	2-3
			-	3-9	60	5	
	1	Rosso 2BS 200%	6-7	5	5	5	4-5
			-	3-9	92		
	1	Rosso 2GL 150%	6-7	5	5	5	4-5
			+	3-7	167		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	Rosso RLS 150%	6-7	5	4-5	5	4-5
			-	3-7	177		
	1	Rosso S 2B NEW	6-7	5	5	5	4-5
			+	3-7	mix		
	2	Rosa brill. SR	5		4-5	3-4	3-4
			+/-	4-6	362		
	2	Rosa lumin. 5B	5		4-5	4	3-4
			+/-	3-8	364		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	2	Violetto lumin. 3R-T	5		4	4-5	4
			-	3-8	mix		
	1	Rubino GL 200%	6-7	5	5	4	3
			+	3-7	73		
	1	Rubino 2BLS	6-7	5	5	5	4-5
			+	3-7	33		
	1	Rubino SBSF 200%	5-6	5	5	5	4-5
			-	5-9	179		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	Verde C6B	4-5	5	4	4-5	4-5
			-	3-6	9		
	1	Blu BGLS 200%	6-7	5	4-5	5	4-5
			+	3-9	73		
	1	Blu FBL 150%	6-7	5	4-5	4-5	2-3
			-	3-9	56	5	
	1	Blu SER 200%	4		4-5	4-5	4-5
					354		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	Blu 2GL 200%	7	5	5	4-5	3-4
			+	3-9	60	5	
	1	Blu BGF 200%	7-8	5	5	4	3
			+	3,5-8,5	87	5	
	1	Cianina B	7-8	5	5	5	5
			+	3-5,5	mix		
	1	Blu 2RS	5-6	4-5	4-5	5	4
			+	3-9	183		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	2	BLU ROYAL CC	5-6	5	5	5	4
			-	3-7	mix		
	1	Blu 3RT	5-6	5	5	5	4
			-	3-7	148		
	1	Blu FBL-SD	5-6	4-5	4-5	4-5	3-4
			-	3-5,5	Mix		
	1	Blu marino GRL 200%	5-6	5	5	5	4-5
			+	3-5,5	79		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	Blu marino RDN	5-6	4	4	4	3
			+	3-5,5	Mix		
	2	Blu marino C2G 150%	6	5	5	5	5
			+	3-9	Mix		
	3	Nero ESF 300%	5-6	4-5	4-5	4-5	3-4
			+	3-9	Mix	4-5	
	3	Nero RDSN 200%	5-6	4-5	4-5	4-5	3-4
			-	3-9	Mix		

DISPERSI	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 60°C	Ferro caldo 30" a 180°C	
						Cambiam. tono	Sporcam.PES
			thermosol	Intervallo pH	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	3	Nero trevira RD-3G	5-6	4-5	4-5	4-5	3-4
			-	3-5,5	Mix		
	3	NERO CC-R	6-7	5	5	4-5	3-4
			+	3-9	Mix		
	3	NERO RLW	6	5	5	5	4-5
			+	3-7	Mix		
	3	NERO CVS-E NEW	6	5	5	5	4-5
			+	3-9	Mix		

DISPERSI XF	%	nome	xenotest	Sublimaz. 30" 180°C	Sublimaz. 30" 200°C	Lavaggio 60°C	Lavaggio 95°C
			Sudore alcalino	Cl		Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	GIALLO XF	6-7 7	4-5	3-4	5 5 5	4-5 5 4-5
			5 5 5	126			
	1	BRUNO GIALLO XF	6 6-7	4-5	2-3	5 5 5	4-5 4-5 5
			5 5 5	mix			
	1	ROSSO BRILL. XF	5 6-7	5	3-4	5 5 5	5 5 4-5
			5 5 5	mix			
	1	RUBINO XF	5-6 6-7	4-5	3	5 5 5	4-5 4-5 5
			5 5 5	mix			

DISPERSI XF	%	nome	xenotest	Sublimaz. 30" 180°C	Sublimaz. 30" 200°C	Lavaggio 60°C	Lavaggio 95°C
			Sudore alcalino	Cl		Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
	1	TURCHESE XF	4 4-5			4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5
			4-5 4-5 4-5	mix			
	1	BLU XF	6 6	4-5	3-4	5 5 5	4-5 5 5
			5 5 5	mix			
	2	BLU MARINO XF	5-6 6-7	4-5	2-3	5 4-5 4-5	4-5 4-5 4
			5 5 5	mix			
	5	NERO XF	6 6-7	4-5	2	5 5 5	4-5 4 4
			5 5 5	mix			

DISPERSI PER ACETATO	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 40°C	Sudore alcalino	sfregamento	
							S	U
			Gas fading	corrodibilità	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono		
	1	GIALLO N-FG	6 5-6	4	4	3-4	5	4-5
			4-5	parziale	mix	5		
	0,6	ARANCIO 3RL	6-7		4	4-5		
			5		80			
	1	VIOLETTO 3R	6-7		3-4	4-5		
			5		1			
	2,4	ROSA RFL 150%	6		3	3		
			3		59			

DISPERSI PER ACETATO	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 40°C	Sudore alcalino	sfregamento	
							S	U
			Gas fading	corrodibilità	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono		
	1	ROSA REL 200%	7	5	5	5	4-5	4-5
						91		
	1	CREMISI SFG	7		5	5		
				4-5		mix		
	1, 2, 5	ROSSO GSF	5-6 5	3-4	3-4	3	4-5	4
				4	parziale	137		
	1	ROSSO NFR	5	3-4	3-4	3-4		
				4-5	NO	mix		

DISPERSI PER ACETATO	%	nome	xenotest	Acqua severa	Lavaggio 40°C	Sudore alcalino	sfregamento	
							S	U
			Gas fading	corrodibilità	Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono		
	1	BLU NRB	5	4	4	3-4	4-5	4-5
			2-3	NO	mix			
	2	BLU 3R NEW	5		3-4	3		
			1		mix			
	1,5	BLU MARINO N-BF(NGF)	6 5	3-4	3-4	3	3-4	3-4
			3	NO	mix			
	5	NERO N-BFG	5	3	3-4	2-3	3	3
			4	NO.	Mix			

DISPERSI AUTOMOTIVE	%	nome	xenotest	Calore contatto 160°C	Calore contatto 180°C	Sudore alcalino	Intervallo pH
			sfregamento		Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
			S	U			
	2	GIALLO SBRA					
	2	GIALLO LS-A	7	4-5	3-4	4-5	3-7
			4-5	5	42		
	2	GIALLO R-LSA	7	5	4	5	3-9
			5	5	Mix		
	2	BRUNO GIALLO GLS 150%	7	5	4	4-5	3-7
			4-5	5	30		

DISPERSI AUTOMOTIVE	%	nome	xenotest	Calore contatto 160°C	Calore contatto 180°C	Sudore alcalino	Intervallo pH
			sfregamento		Cl		
			S	U			Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono
	2	ROSSO BRILL- BL-A	7-6	4-5	3-4	4-5	3-7 3-9
			4-5	5	Mix		
	2	ROSSO BRILL. 2BS-A 200%	7-6	5	4-5	5	3-7 3-9
			4-5	5	92		
	1	ROSSO 2GF- A 200%	7	5	4	5	3-9
			5	5	86		
	2	ROSSO RLS- A	7	5	4	4-5	3-7
			4-5	5	Mix		

DISPERSI AUTOMOTIVE	%	nome	xenotest	Calore contatto 160°C	Calore contatto 180°C	Sudore alcalino	Intervallo pH
			sfregamento		Cl		
			S	U			Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono
	1	Rubino SBSF					
	1	VIOLETTO BL 150%	6-7	5	4-5	5	3-9
				5	5	57	
	2	BLU BLF-A	7	5	3-4	5	3-7 3-9
				5	5	77	
	2	BLU BRILL. 2GL-A	7	4-5	3-4	5	3-9
				5	5	60	

DISPERSI AUTOMOTIVE	%	nome	xenotest	Calore contatto 160°C	Calore contatto 180°C	Sudore alcalino	Intervallo pH
			sfregamento		Cl	Ipoclorito (2 g/l) camb. di tono	
			S	U			
	1,5	BLU MARINO LH-A	7	5	4-5	5	3-9
			4-5	4	mix		
	6	NERO BL-A	7	5	4-5	5	3-9
			4	4-5	mix		
	6	NERO SL-A	7	4-5	4	5	3-9
			4	4-5	mix		
	1	Nero FW					



GAMMACOLOR

Via Zeuner, 5
20822 – SEVESO (MB), Italy
tel. 0362.550.550 fax 0362.551.915
P.IVA 00736390964 – Cod.Fisc. 02639210158
c.c.i.a. Milano n. 927455
Codice APP/ISS azienda 00736390964
e-mail info@gammacolorsrl.com